

Formblatt

Qualitätsplanung für Zukaufteile

Produktbereich:	Lieferant:	
Teilebezeichnung:	Erstellungsdatum:	Ersteller:
Teilenummer:	Version:	

1. Allgemeine Anforderungen

	Termin	Teileanzahl	Bemusterung nach
Erstmuster			<input type="checkbox"/> VDA2 / PPF-Verfahren
			<input type="checkbox"/> PPAP-Vorlagestufe: ____ (Stufe 3; wenn nicht anders benannt)

Merkmale	Merkmals-Nr.	Anforderungen / Bemerkungen (Details: siehe Punkt 3)
Merkmale mit D-Pflicht (D _x)		
Prüfmerkmale für Serienfertigung		Kontrollmaße sind im Prüf-/ Controlplan aufzunehmen
Prüfmerkmale für Erstbemusterung		
Untersuchung der Kurzzeitfähigkeit (s.3.11)		MFU, Cmk bei Erstbemusterung
Untersuchung der Prozessfähigkeit (s.3.12)		PFU, Cpk in der Serie

2. Ansprechpartner

Ansprechpartner SUSPA				
Funktion	Name, Vorname	Telefon	Telefax	e-Mail
Einkauf				
Qualität				
Technik				
Disposition				
Umwelt				

Ansprechpartner Lieferant				
Funktion	Name, Vorname	Telefon	Telefax	e-Mail
Verkauf				
Qualität				
Technik				
Disposition				
Umwelt				

Produktbereich:	Lieferant:	
Teilebezeichnung:	Erstellungsdatum:	Ersteller:
Teilenummer:	Version:	

3. Aufgaben, Verantwortlichkeiten und Abarbeitungsstatus

Aufgaben, die vom Lieferanten durchzuführen und nachzuweisen sind	Erforderlich, definiert	Zum Erstmuster- prüfbericht,	Auf Anforderung SUSPA,
3.1 Projektplan, Zeitplan 3.1 bis 3.14 muss SUSPA zur Verfügung gestellt werden.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 Design-FMEA (nur bei Design-Zuständigkeit des Lieferanten)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3 Qualitätsplanung mit Unterlieferanten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4 Planung Fertigungsstandort, Betriebs- und Prüfmittel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5 Prozess-Flussplan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6 Prozess-FMEA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7 Prüfmittelfähigkeitsuntersuchungen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.8 Arbeitsanweisungen / Ausbildung Fertigungspersonal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.9 Festlegung/Vereinbarung der Verpackung siehe Formblatt F 06 03 15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.10 Prüf- / Control-Plan (= Produktionslenkungsplan PLP) (inkl. Produkt-Auditplan und Re-Qualifizierungsplan, wenn mit 3.18 / 3.19 gefordert)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.11 Untersuchung der Kurzzeitfähigkeit (MFU, Cmk) bei Erstbemusterung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.12 Untersuchung der Prozessfähigkeit (PFU, Cpk) in der Serie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.13 Werkstoff-Abnahmeprüfzeugnis nach EN10204 3.1 mit Angabe der Werkstoff- zusammensetzung und Angabe materialspezifischer Eigenschaften	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.14 IMDS-Eintrag (SUSPA GmbH: ID=435; Datensatz ID-Nr. auf EMPB/PSW vermerken)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.15 RoHS-Bestätigung mit der Herstellbarkeitserklärung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.16 REACH-Konformitätsbestätigung mit der Herstellbarkeitserklärung. (Konformität bzgl. SVHC und/oder autorisierungspflichtiger Stoffe aus Anhang XIV REACH-VO.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.17 POP-Konformitätsbestätigung Verordnung (EG) Nr. 850/2004	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.18 Bestätigung Dodd-Frank Act + EU-Verordnung 2017/821 vom 17.05.2017	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.19 Jährliche Re-Qualifizierung und Darlegung im Control-Plan gemäß IATF16949. Re-Qualifizierungsdokumente sind eindeutig als solche zu kennzeichnen. Ergebnisse werden beim Lieferanten archiviert und SUSPA auf Anforderung kurzfristig vorgestellt.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.20 Re-Qualifizierung nach angemessener Lieferantenplanung, Darlegung im Control-/ Prüfplan. Re-Qualifizierungsdokumente sind eindeutig als solche zu kennzeichnen. Archivierung und ggf. Vorstellung bei SUSPA wie unter 3.19 .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. Zusätzliche Anforderungen zum EMPB / Bemerkungen durch SUSPA

Formblatt

Qualitätsplanung für Zukaufteile



F 06 03.05 M
Seite 4 von 4

Produktbereich:	Lieferant:	
Teilebezeichnung:	Erstellungsdatum:	Ersteller:
Teilenummer:	Version:	

Bemerkungen des Lieferanten zu Abweichungen bzgl. der SUSPA-Forderungen:

Die Qualitätsplanung ist bis zum _____ per E-Mail / Fax zurückzusenden.
Sollte hier keine Angabe zum Rückgabetermin erfolgt sein, sind die Inhalte des Leitfadens zum terminlichen Ablauf bindend.
Die hier genannte Terminierung ist vorrangig vor der des Leitfadens wirksam.

Ort / Datum

Name / Funktion / Unterschrift Lieferant